



Comtec®

# 424

## KERAMIKKFORSTERKET KOMPOSITTMASSE TIL RENOVERING OG OPPGRADERING AV METALLUTSTYR

### KERAMISK MASSE

#### BESKRIVELSE

Depac 424 Keramisk masse er en avansert keramikkforsterket komposittmasse, utviklet for å renovere og beskytte metalloverflater som er ødelagte av slitasje, erosjon og korrosjon. Egnede beskyttede flater har en slitasje på >3mm/år.

Depac 424 Keramisk masse er basert på en komplisert sammensetning av polyamin herder og polymerharpiks, forsterket med sammensetninger av keramikk-, og karbidpartikler som sikrer ekstremt høy vedheft, erosjon, og korrosjonsbeskyttelse.

Påført på metalloverflater gir i mange tilfeller bedre egenskaper og levetid enn nye deler.

#### NÆRINGSMIDLER

USDA godkjent og iht. FCA forskrifter CFR 21.175.300 akseptert for kontakt med næringsmidler og prosessutstyr.

#### ENKEL BEARBEIDING

To timer etter påføring av Depac 424 Keramisk masse kan overflatene maskineres med hardmetallskjær eller slipeverktøy. Stor slitasje på verktøyet kan forekomme. Etter fullstendig herding kan kun diamantverktøy benyttes ved bearbeiding. Planlegging av arbeidet er derfor viktig for å oppnå nødvendige toleranser og mål.

#### ANVENDELSESOMRÅDER

- Kondensatorer
- Masseoppløsere
- Støpejern
- Rør, rørbend
- Pumper, pumpehjul, ventiler
- Transportører, valser

#### TEKNISKE DATA

Vedheft ASTM D 695	103N/mm <sup>2</sup>
Korrosjonsresistens ASTM B 117	10.000 timer
Slitasjebestandighet ASTM D 6060	40 mg
Slagfasthet ASTM G 14	2.6 joule
Temperaturbestandighet ASTM D 248,	Vått 70°C Tørt 120°C
Slitasjebestandighet ASTM D 6060 1kg trykk/CS17 hjul/1000 ggr.	150 mg
Kjernekräftsanering BS 4247 del 1	Utmerket
Fleksibilitet ASTM D 790	669N/mm
Hardhet Rockwell ASTMD 785	R 100
Slagfasthet ASTM D 1002	17N / mm <sup>2</sup>

Varmeharding ved 100°C i 24 timer øker:  
Temperaturresistens 30%, Flexibilitet 25%,  
hardhet 25%, Slagfasthet 50% og vedheft 25%.

#### Hovedkontor:

Norborn a.s  
Ravnåsveien 3  
Postboks 166 Holmlia  
N-1203 Oslo  
Tlf: +47 2262 1800 - Mobiltlf: 4040 3171 / 4040 2088  
Fax: +47 2262 1503  
E-mail: [daga@norborn.no](mailto:daga@norborn.no)

#### Distriktskontor:

Norborn a.s  
Herøya Næringspark, Bygg 69  
N-3908 Porsgrunn  
Tlf: +47 3592 7374 - Mobiltlf. 9925 5566  
Fax: +47 3592 7375  
E-mail: [terje@norborn.no](mailto:terje@norborn.no) / [dage@norborn.no](mailto:dage@norborn.no)

#### Foretaksnr.:

975 936 783  
Bank.: Gjensidige NOR  
Konto: 1614.48.04175



## FORDELER

- UBEGRENSET TYKKELSE PER LAG
- BESKYTTER MOT SLAG OG TEMPERATUR SJOKK
- HØY VEDHEFT PÅ ALLE METALLER
- UTMERKET EROSJONSBESKYTTELSE
- HØY KJEMIKALIERESISTENS
- ØKER LEVETIDEN PÅ UTSTYR

## BRUKSANVISNING

Depac 424 Keramikk masse er en tokomponent komposittmasse bestående av harpiks og herder. Ta ut alt materiale fra emballasjen og bland sammen på blandingskive. Ved lavere lagringstemperaturer (under 5°C) kan harpiks og herder forvarmes separat til 20-25°C. (maks 35°C.) for eksempel i varmt vann.

Herder blandes sakte under omrøring inn i harpiksen til en homogen masse uten fargenyanser oppnås. Ferdigblandet masse må anvendes innen arbeidstiden (25 min. v/20°C) Ved høyere temperaturer reduseres denne tiden, og ved lavere temperaturer økes den. Ved blanding av større mengder, anbefales motorisert omrøring med lavt turtall. Vær nøye med at alt materiale i forpakningen blir benyttet i blandingen.

## HÅNDTERING

Rengjør og sandblås metalloverflaten iht. instruksjoner. Depac 424 Keramikk masse påføres med sparkel på rent metall. For beste vedheft, trykk inn materialet i metalloverflaten og unngå luftbobler i belegget. Bygg opp nødvendig tykkelse og utseende. Husk kritiske mål og toleranser under påføring.

Ytterligere lag påføres etter 16 timer som er innen overmalbarhetstiden. Etter denne tid må overflaten behandles før nytt lag påføres.

## HOLDBARHETSTID

Ubegrenset holdbarhetstid ved lagring mellom 5°C og 40°C. I uåpnet emballasje.

## BLANDING

Blandingsforhold	Harpiks	Herder
Vekt	5	1
Farge	lys grå	svart

## HERDING

Anvendes ikke i temperaturer under 5°C., ved luftfuktighet over 85% eller metalltemperatur mindre enn 3°C over duggpunkt.

Herding v/20°C.

Arbeidstid	25 min.
Klebefri	60 min.
Bearbeidingsklar etter	2 timer
Overmalingsbar maks	16 timer
Teoretisk dekkevne	0,83 m <sup>2</sup> /kg ved 500 µm
Fult herdet	5 døgn
Tørrstoff	100%
Løsningsmiddel	Ingen
Densitet	2,4

## SIKKERHETSDATA

Herdet materiale er ikke klassifisert som helseskadelig.

## ARBEIDSBESKYTTELSE

Kan forårsake hud irritasjon. Bruk derfor hansker ved håndtering. Se ellers sikkerhetsdatablad.

Tekniske data har fremkommet gjennom laboratorietester og miljøer. Disse data skal kun sees som generell informasjon. Depac kan ikke gi direkte eller indirekte garanti for spesifikke anvendingsområder for produktet. Dersom garanti er gitt under spesielle forhold er denne begrenset til erstatning av innkjøpt produkt.